



KAESER
KOMPRESSORER®



Skruekompressorer

SX-HSD Serie

Med den verdensberømte SIGMA PROFILE
Volumstrøm 0,25 til 87,3 m³/min, trykk 5,5 til 15 bar

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN – Den globale leverandøren av trykkluftanlegg

Carl Kaeser d.e. grunnla selskapet som et maskinverksted i byen Coburg i 1919, men det var beslutningen hans i 1948 om å begynne å produsere stempelkompressorer som var starten på reisen mot å bli en av de mest anerkjente leverandørene av trykkluftanlegg på verdensbasis. Det siste gjennombruddet kom på 1970-tallet, med utviklingen av skruekompressorer med den energisparende SIG-MA PROFIL, noe som hevet selskapet til stillingen det har i dag som en av verdens fremste kompressorprodusenter.

KAESER KOMPRESSOREN har i dag ca. 7000 ansatte på verdensbasis. Det er engasjementet og ferdighetene som gjør selskapet til en av de største og mest vellykkede produsentene av trykkluftanlegg, med eksport av kompressorer og renseutstyr til trykkluft til nesten hele verden.

Hovedanlegg, Coburg

KAESERs hovedkvarter i Coburg har i dag ca. 2000 ansatte. Anlegget dekker et område på over 150 000 m² og produserer et bredt utvalg av kompressorer. Alle anleggene til det internasjonale KAESER-konsernet er knyttet sammen av den nyeste informasjons- og nettverks-teknologien.



Innhold

KAESER KOMPRESSOREN – Den globale leverandøren av trykkluftanlegg	2-3
Mer trykkluft for mindre energi	4-5
KAESER skruekompressorer med drivrem	6-7
KAESER skruekompressorer – Komplette systemer	8-9
KAESER skruekompressorer med 1:1 utveksling	10-11
KAESER skruekompressorer – Modulær design med kjøletørker	12-13
KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL 2	16-17
Informasjonsteknologi – Skreddersydde systemløsninger	18-19
Premium kvalitet, presisjonsbearbeidet	20-21
Ekspert råd og global kundepleie: KAESER AIR SERVICE	22-23
Flere og flere brukere velger KAESER Kompressoren	24-25
Tekniske spesifikasjoner	26-35



Mer trykkluft for mindre energi

KAESER SIGMA PROFIL

Utviklet av KAESER og alltid under kontinuerlig forbedring – KAESER SIGMA PROFIL har opptil 15 prosent lavere strømforbruk enn tradisjonelle skruekompressorer. Alle KAESER skruekompressorblokker har denne energisparende rotorprofilen og er designet for å sikre maksimum

energieffektivitet ved drift på sitt optimale driftspunkt. Presisjonskalibrerte rullelagre i generøs størrelse og presisjonsbearbeiding garanterer lang levetid og enestående pålitelighet.



Energisparende skruekompressorblokk med SIGMA PROFIL-rotorer

En gitt effekt kan brukes til å rotere en mindre blokk ved høy hastighet eller en større blokk ved lav hastighet. Større blokker som går med lavere hastighet er mer effektive og leverer mer trykkluft med samme effekt.

Derfor bygger KAESER kompressorblokker med optimaliserte rotorprofiler som går med lavest mulig hastighet. Alle KAESER skruekompressorer betaler seg selv raskt med store besparelser i energikostnadene.

Energisparende SIGMA CONTROL 2 kompressorstyring



Styreenheten SIGMA CONTROL 2 koordinerer generering og forbruk av trykkluft. Med intelligent kontroll forhindrer dette avanserte systemet ineffektivt bruk av energi, spesielt under drift ved delvis last. KAESER tilbyr et utvalg av ulike kontrollmoduler som passer alle mulige driftskrav.

SIGMA CONTROL 2 oppfyller de høyeste kravene for intern kompressorstyring og er basert på avansert industriell teknologi for databeregning. Styreenheten er knyttet til inn- og utgangsmoduler som kan kobles fra og til, for fleksibel tilpassing til alle tilgjengelige KAESER skruekompressorer, skrueblåsere, stempelkompressorer og blåsemaskinsystemer samt eksterne kommunikasjonssystemer. Den industrielle PC-en lagrer de 200 siste driftsen-

hetene, og hjelper deg og KAESER Service med å finne og fremkalle feilene raskt. I tillegg sørger den innebygde webserveren for at du kan vise driftsdata og vedlikeholds- og alarmmeldinger på alle PC-er.

SIGMA CONTROL 2 har 30 språk som kan velges og en logisk menystruktur som gjør betjening enklere. Programvareoppdateringer og driftsparametre kan raskt lastes opp og overføres via det praktiske SD-kortsporet. Dette minimerer servicekostnadene og gjør at SD-kortet kan brukes til langtidslagring av viktige driftsdata.

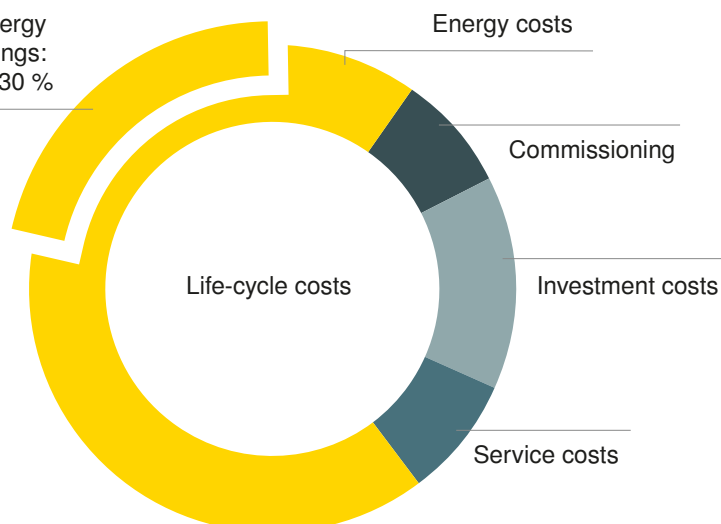
Lave livssyklus kostnader

Energikostnadene gjennom levetiden til en kompressor er mange ganger den opprinnelige kapitalkostnaden, noe som kan gjøre forskjeller i innkjøpspris til en falsk økonomi. Effektivitet og pålitelighet er viktig i trykkluftproduksjon, og KAESER oppnår dette med slitesterke komponenter av høy kvalitet som er bygget for å vare. Energisparende KAESER skruekompressorer kan hjelpe brukere med å redusere kostnadene for trykkluft betraktelig.

Bidra positivt til miljøet og spar kostnader med varmegjenvinning:

Gjenbrukbar varme generert under produksjon av trykkluft utgjør et betydelig sparepotensiale, siden 100 % av den elektriske energien som leveres til en kompressor omdannes til varme. Dette er energi som kan utnyttes. Faktisk kan opptil 96 % av energien som brukes til å produsere trykkluft gjenbrukes. Dette muliggjør ikke bare årlige økonomiske besparelser, men bidrar også til å redusere CO₂-utslippene betydelig. Besparelsenes omfang avhenger av kompressorenes størrelse og hovedenergikilden som brukes (strøm, bensin, fyringsolje). Det er også mulig å ettermontere et varmegjenvinningssystem på mange eldre kompressormodeller.

Potential energy
cost savings:
up to 30 %



KAESER skruekompressorer med drivrem opptil 22 kW

KAESER skruekompressorer med remdrev gir fremragende effektivitet og pålitelighet. KAESER var én av de første kompressorprodusentene som tok i bruk drivsystem med rem. Den automatiske strammeenheten^{*)} sørger for at drivremmen har høy overføringseffektivitet i hele levetiden til en KAESER skruekompressor. Dette bidrar til å redusere vedlikeholdskostnadene og sørger for at ytelsen er stabil gjennom maskinens livssyklus.

I tillegg gir det lydtette dekslet minimal driftsstrøm – det er mulig å ha en normal samtale like ved siden av kompressoren når den er i drift.

^{*)} Modeller i SX-serien er i stedet utstyrt med en flatrem som ikke krever ytterligere stramming.



Automatisk beltestramming

En V-rem med automatisk stramming garanterer høy kraftoverføring fra drivmotoren til kompressorblokken. Dette sparer energi og bidrar til å gi kompressoren sin overlegne pålitelighet.



SIGMA CONTROL 2

Den interne SIGMA CONTROL 2-kontrollenheten sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



SIGMA PROFIL kompressorblokk

I hjertet til enhver skruekompressor med beltedrift ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFIL-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotorer optimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.



Bilde: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)



Vedlikeholdsvennlig

Alt vedlikeholdsarbeid kan utføres fra én side av enheten. Husdekslet på venstre side er enkelt å fjerne, noe som gjør alle komponentene lett tilgjengelig.

(SM 13T vist på bilde)

Up to
96%
usable for heating

Varmegjenvinning

Alle skruekompressorer konverterer 100 % av energien fra den elektriske motoren til varmeenergi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets totale energibalanse.



Bilde: SXC 8, AIRCENTER SK 22 (IE3), AIRCENTER SX 8 (IE3), AIRCENTER SM 13 (IE4)



KAESER FILTER-produkter for ren luft

Takket være en lavest mulig trykkforskjell garanterer originale KAESER FILTER-produkter (tilleggsutstyr) en effektiv tilførsel av trykkluft for alle renhetsklasser iht. ISO 8573-1, samtidig som de tillater rask og ren utskifting av filterelementene.

(AIRCENTER SM 13 vist på bilde)



Servicevennlig design

Husdekslet på venstre side er enkelt å fjerne, noe som gjør alle servicepunktene lett tilgjengelige. Kontrollvindue-ene gjør det enkelt å inspisere væskenivåer, kondensopp-samling og drivremstramming når enheten er i bruk.

(AIRCENTER SM 13 vist på bilde)

KAESER skruekompressorer

Komplette systemer opptil 22 kW

Med KAESERs intelligente systemdesign er kompressoren og kjøletørkeren adskilte moduler som fungerer uavhengig av hverandre. Dette beskytter tørkeren mot eksponering til varme fra kompressorpakken, og gir derved bedre pålitelighet.

Tørkerens utkoblingsfunksjon (ikke tilgjengelig på SXC-modeller), som kan velges via kompressorkontrollen, er knyttet til kompressorens drift og reduserer energiforbruket betraktelig. Alle komponentene har en generøs størrelse, men er likevel lett tilgjengelige for vedlikeholds- og servicearbeid.

Den integrerte kjøletørkeren sørger for at denne komplette trykkluftstasjonen leverer luft av høy kvalitet, samtidig som den beskytter utstyret mot korrosjonsskader.



Connect and go

Bare koble en strømforsyning og luftforsyningsnettet til dette kompakte, komplette systemet, så kan det tas i bruk med en gang. Annet arbeid med installasjon er ikke nødvendig.

(SM 13 AIRCENTER vist på bilde)



SIGMA CONTROL 2-styring

Den interne SIGMA CONTROL 2-kontrollenheten sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



SIGMA PROFIL kompressorblokk

I hjertet til enhver skruekompressor med beltedrift ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFIL-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotorer optimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.

KAESER skruekompressorer med 1:1 direkte drift opptil 500 kW

Med 1:1 direkte drift driver motoren kompressorblokken direkte via en kobling, uten overføringstap. Skruekompressorer med direkte drift har enestående ytelse og gjør det mulig å spare mye energi takket være nøye tilpassede og optimalt justerte kompressorblokker utviklet og produsert internt av KAESER KOMPRESSOREN.

Ingen energi går tapt i kraftoverføringen. Store kompressorblokker som går med lav hastighet sparer enda mer energi, mens 1:1-drift reduserer vedlikeholdskostnadene.

Electronic Thermal Management (ETM)-systemet regulerer væsketemperaturen dynamisk. Dette sparer ikke bare enda mer energi, men forhindrer også at det dannes kondens, og fuktskadene som det kan medføre.



Energisparende 1:1-drift

Motoren og kompressorblokken forbindes av koblingen og huset og danner en kompakt og slitesterk enhet som er nesten vedlikeholdsfri. Energiforbruket er betydelig lavere, siden KAESERs direktedrift ikke har noe overføringstap.



SIGMA CONTROL 2-styring

Den interne SIGMA CONTROL 2-kontrollenheten sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.



SIGMA PROFIL kompressorblokk

I hjertet til enhver skruekompressor med 1:1 direkte drift ligger en ny kompressorblokk av premium kvalitet med KAESERs energisparende SIGMA PROFIL-rotorer. KAESER kompressorblokker er utstyrt med rotorer optimalisert for gjennomstrømning, noe som bidrar betydelig til systemets klasseledende spesifikke effekt.



Bilde: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)



Garantert riktig temperatur

Det innovative Electronic Thermal Management (ETM)-systemet kontrollerer væsketemperaturerne dynamisk i henhold til driftsforholdene, slik at kondensdannelse forhindres og energituttelsen blir bedre.

(ASD 60 vist på bilde)

Up to
96%
usable for heating



Varmegjenvinning

Alle skruekompressorer konverterer 100 % av energien fra den elektriske motoren til varmeenergi. Opptil 96 % av denne energien kan gjenvinnes og gjenbrukes til oppvarming. Dette reduserer ikke bare det primære energiforbruket, men forbedrer også selskapets totale energibalanse.



Bilde: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)



fremtidssikkert kjølemiddel

Den nye F-Gas-forskriften EU 517/2014 skal minimere utslippene av fluoriserte drivhusgasser og bidra til å dempe den globale oppvarmingen.

KAESERs nye T-systemer er designet for å fungere med R-513A-kjølemiddel, som har fordelen av en veldig lav GWP (Global Warming Potential)-verdi. Dette betyr at disse effektive tørkerne vil være fremtids-sikret gjennom hele levetiden.

KAESER modulære skruekompressorer med Kjøletørker opptil 132 kW

Disse avanserte skruekompressorene er fleksible, pålitelige og veldig effektive.

Med en integrert kjøletørker gir disse økonomiske komplette kompressorstasjonene en pålitelig forsyning av trykkluft med høy kvalitet.

Siden kompressoren og kjøletørkeren er installert i hvert sitt kabinett, er tørkeren beskyttet mot eksponering til varme fra kompressorpakken, og er derfor mer pålitelig.

Tørkerens utkoblingsfunksjon, som er knyttet til driften til kompressoren, reduserer energiforbruket betydelig.

(CSD 105 T vist på bilde)



Pålitelig KAESER sykklonutskiller

En KAESER sykklonutskiller med elektronisk ECO-DRAIN kondensoppsamling installeres oppstrøms for kjøletørkeren for å sikre pålitelig utskilling og drenering av kondens, også ved høye omgivelsestemperaturer og fuktighetsnivåer.

(CSD 105 SFC vist på bilde)



SIGMA CONTROL 2-styring

Den interne SIGMA CONTROL 2-kontrollenheten sikrer effektiv kompressorkontroll og overvåking hele tiden. Det store displayet og RFID-leseren gir effektiv kommunikasjon og maksimum sikkerhet. Flere grensesnitt gir enestående fleksibilitet, mens SD-kortsporet gjør det raskt og enkelt å oppgradere.

KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL

SM SFC- til HSD SFC-seriekompressorer fra KAESER er ekstremt effektive skruekompressorer med variabel hastighet. SM-, SK- og ASK SFC-modellene bruker KAESERs remdrift-system som krever minimalt vedlikehold, og som har automatisk remstramming for å sikre optimal kraftoverføring. Større modeller fra ASD SFC-serien og oppover er utstyrt med KAESERs 1:1 direktdriftsystem med premium effektivitet.

Store, lavhastighets KAESER kompressorblokker med energisparende SIGMA PROFIL-rotorer gir enestående ytelse gjennom hele kontrollområdet.

Skruekompressorer med variabel hastighet, fra SM SFC- til HSD SFC-seriene tåler alle sykluser med drift på 100 % uten at kravene til vedlikehold øker.

Systemer med frekvensstyrt synkron reluktansmotor

Modeller i ASD-, BSD-, CSD- og CSDX-seriene er utstyrt med en synkron reluktansmotor. En ny undersøkelse viser at en typisk profil for trykkluftforbruk er i området 30–70 % av maksimum. Det er her en skruekompressor utstyrt med variabel hastighetskontroll og en synkron reluktansmotor kan vise sine fordeler med energieffektivitet fra delvis til full belastning.



Høy effektivitet under drift ved delvis belastning

Synkron-reluktansmotorer oppnår vesentlig høyere effektivitet i området for delvis belastning enn asynkronmotorer. Dette muliggjør besparelser på opptil 10 % i forhold til tradisjonelle systemer med variabel hastighet.



Standard IEC 61800-9-2

Europeisk Ecodesign Standard IEC 61800-9-2 definerer kravene for drivsystemer i produksjonsmaskiner med elektrisk drift. Den spesifiserer nødvendig systemeffektivitet, og tar hensyn til tap fra motor og frekvensomformer. Med 20 % lavere tap enn benchmarken, oppfyller KAESER-systemene denne standarden uten vanskeligheter.



Maksimum energieffektivitet

KAESERs frekvensstyrte systemer oppfyller kravene i IES2-standard for systemeffektivitet, som er det høyest mulige nivået under IEC 61800-9-2. IES2-standard indikerer 20 % lavere tap enn benchmarken.

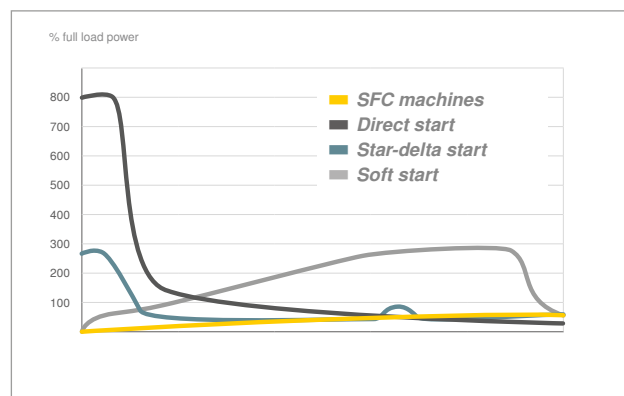


Bilde: ASD 60 SFC (IES2), CSDX 140 SFC (IES2, IE4)



EMC-sertifisert

Selvfølgelig er SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2-kontrollen testet og sertifisert både som individuelle komponenter og som et komplett system etter EMC-direktiv EN 55011 for industrielle strømforsyninger i klasse A1.



Myk start uten skadelige strømtopper

Motorens myke startstrøm fra null til full last uten strømtopper gir en nesten ubegrenset motorstartfrekvens (dvs. antall motorstarter som er mulig i en gitt tidsperiode uten overoppheting). Kontinuerlig variabel akselerasjon og deselerasjon reduserer belastningen på de bevegelige delene betraktelig.

Intern kompressorstyring: SIGMA CONTROL 2

Styreenheten **SIGMA CONTROL 2** koordinerer generering og forbruk av trykkluft. Med intelligent kontroll forhindrer dette avanserte systemet ineffektiv bruk av energi, spesielt under drift ved delvis last.

SIGMA CONTROL 2 oppfyller de høyeste kravene for intern kompressorstyring og er basert på avansert industriell teknologi for databeregning. Styreenheten er tilkoblet inngangs- og utgangsmøduler som kan kobles fra eller til, noe som gir fleksibel tilpasning ikke bare for alle tilgjengelige Kaeser skruekompressorer, men også eksterne kommunikasjonssystemer.



Feilsøkningsstøtte

Den industrielle PC-en lagrer de 200 siste driftsenhetene, og hjelper deg og KAESER Service med å finne og fremkalle feilene raskt. I tillegg sørger den innebygde webserveren for at du kan vise driftsdata og vedlikeholds- og alarmmeldinger på alle PC-er.



Raske og enkle oppdateringer

Programvareoppdateringer og driftsparametre kan raskt lastes opp og overføres via det praktiske SD-kortsporet. Dette minimerer servicekostnadene og gjør at SD-kortet kan brukes til langtidslagring av viktige driftsdata.



Designet for internasjonal bruk

SIGMA CONTROL 2 har 30 språk som kan velges og en logisk menystruktur som gjør betjening enklere.

SIGMA CONTROL 2 – nettverksstøtte

ASD- til HSD-modeller kan kobles til et kontrollsystem via SIGMA CONTROL 2-styreenheten. SX- til ASK-modeller har i tillegg mulighet til å betjene SIGMA CONTROL 2 via styresystemet.



Bilde: Plug-in-kommunikasjonsmodul

Funksjonstaster i detalj

Grunnleggende funksjoner



PÅ-knapp – Grønn LED – slår kompressoren PÅ -> automatisk drift med selvkontroll, LED indikerer «kompressor PÅ».



AV-knapp – slår kompressoren AV.

Trafikkllys-funksjoner



Alarmikon – rød LED – indikerer «kompressoralarm». Kompressoren slås av ved alarm.



Ikon for kommunikasjonsalarm – rød LED – indikerer «datakommunikasjon til andre systemer avbrutt eller defekt».



Vedlikeholdsikon – gul LED – indikerer «vedlikehold kreves» eller «vedlikeholdsteler utløpt» eller «advarsel».



Ikon for styrespenning PÅ – grønn LED – indikerer «hovedbryter PÅ, nett- og tilførselsspenning på».

Menyfunksjoner



OPP-tasten blar linje for linje opp i teksten som vises.



NED-tasten blar linje for linje ned i teksten som vises.



HØYRE-tasten blar linje for linje til høyre i teksten som vises.



VENSTRE-tasten blar linje for linje til venstre i teksten som vises.



Escape-tasten går tilbake til neste høyeste menynivå.



Return-tasten hopper til neste undermeny eller godtar verdien.



Kvitter-tasten bekrefter alarmer og – der tillatt – tilbakestiller alarmminnet.



Info-tasten henter oppdatert hendelsesinformasjon.

Tilleggsfunksjoner



Tomgangsmodus-tast – setter kompressoren på tomgang fra last.



Fjernkontroll PÅ-tast – grønn LED – slår fjernkontrollmodus PÅ eller AV



Klokke PÅ/AV-tast – grønn LED – aktiverer/deaktiverer funksjonen for klokkeinnstilling.



Last-ikon – grønn LED – indikerer «kompressor på last, lufttilførsel på».



Tomgangsikon – grønn LED – indikerer «kompressor på, ingen lufttilførsel».

Informasjonsteknologi – skreddersydde systemløsninger

SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

Raffinert, adaptiv 3-D^{advanced}-kontroll beregner og sammenligner de ulike driftsalternativene og velger den mest effektive for å tilpasse til bruksområdets spesifikke behov. Kompressorens volumstrøm og energiforbruk er derfor alltid optimalt tilpasset det faktiske behovet for trykkluft. I kombinasjon med den integrerte industrielle, flerkjerners PC-en kan den adaptive 3-D^{advanced}-kontrollen sikre optimalisert ytelse til enhver tid.

I tillegg gir SIGMA NETWORK bussomformere (SBC) brukerne en rekke muligheter til å skreddersy systemet etter de eksakte behovene. SBC-ene kan styres med digitale og analoge inngangs- og utgangsmøduler samt SIGMA NETWORK-portene.

Dette gjør at informasjon som alarmmeldinger, volumstrøm, trykkduggpunkt og ytelsesmåledata enkelt kan samles inn og vises.

(1)

SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0) hovedkontroll

- Adaptiv 3D^{advanced}-kontroll
- Live P&I-diagram
Rask og aktiv oversikt over hele trykkluftstasjoner
- Versjoner: SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Oppgraderbar: Programvareoppgradering muliggjør tilpasning av trykkluftstasjon – endring av maskinvare endres ikke
- 6 digitale innganger, 4 analoge 4-20 mA innganger, 5 reléutganger
- Én trykkomformer inkludert
- 7 SIGMA NETWORK-porter for kompressorer med SIGMA CONTROL 2 og/eller SIGMA NETWORK bussomformer (SBC)
- Valgfritt med SNW-PROFIBUS-Master for tilkobling til eksisterende stasjoner med SIGMA AIR MANAGER

(2)

KAESER CONNECT – Kontrollsentertilkobling

Tilgjengelige kommunikasjonsmoduler:
PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3)

KAESER CONNECT – Visualisering via integrert webserver

- Langtids datalagring for rapportering, analyse, kontroll og revisjoner, ISO 50001 energistyring
- Måltrettet kostnadsminimering for trykkluft
- Detaljert rapport for energikostnader
- Kostnadsblokker kan legges til individuelt
- Ikke nødvendig med egen programvare (vises i Internett-leser)
- Gigabit Ethernet-grensesnitt for ekstern visualisering
- Oppdatert informasjon alltid tilgjengelig online

(4)

SIGMA NETWORK

KAESER-spesifikt sikret nettverk for maskinkontroll og kommunikasjon

(5)

Tilkobling av kompressorer med SIGMA CONTROL 2

Tilkobling av kompressorer utstyrt med SIGMA CONTROL 2 utføres via SIGMA NETWORK

(6)

Tilkobling av eksisterende SAM Profibus-nettverk med SNW-PROFIBUS-Master

Eksisterende trykkluftstasjoner med Profibus-nettverk kan enkelt tilkobles ved bruk av SNW-PROFIBUS-Master (tilleggsutstyr)



3

Digital utgangsenhet, f.eks. bærbar PC



Kontrollsenner

KAESER CONNECT

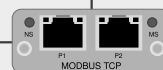


1

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Kommunikasjonsmodul, f.eks. Modbus TCP

2



4

KAESER SIGMA NETWORK

6

SIGMA NETWORK
PROFIBUS Master

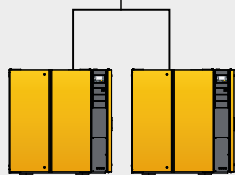
5



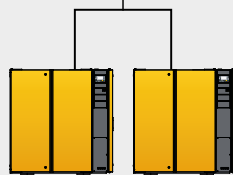
Kontrollenhet:
SIGMA CONTROL 2



Ulike tilkoblingsmuligheter
for behandlingskomponenter



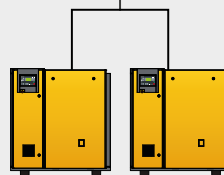
Tilkobling av tradisjonelle kompressorer mulig



Tilkobling av kompressorer med
SIGMA CONTROL 2



Kontrollenhet:
SIGMA CONTROL



Tilkobling av kompressorer med SIGMA CONTROL;
tilkobling til stasjoner med Profibus-nettverk
(SAM 1-alternativ)



Sikre data – sikre forretninger!

Premium kvalitet, presisjonsbearbeidet

For å oppnå maksimum presisjon er komponenter til KAESER skruekompressorer bearbeidet i rom med klimakontroll ved bruk av de nyeste maskinene.

Dedikert og høyt kvalifisert personell trekker på mange års teknisk erfaring for å sikre uovertruffen produktkvalitet og samsvar. Produksjonstoleransene overvåkes kontinuerlig

ved bruk av 3-D presisjonsmåleutstyr som oppdager variasjoner med nøyaktighet på mikronnivå.





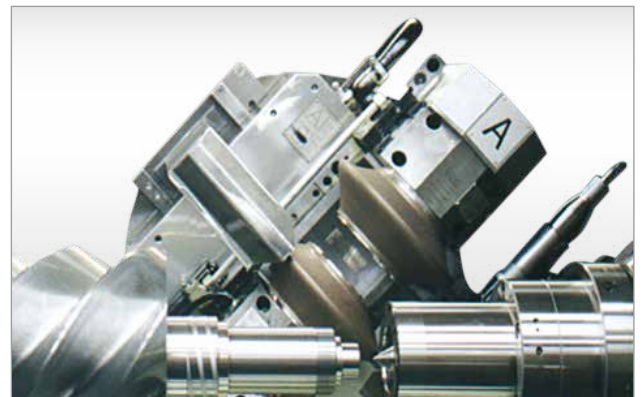
Fremtidsorientert

Effektivitet, pålitelighet og enestående vedlikeholdsvennlighet har lenge vært varemerker for KAESER-produkter. Selskapets topp moderne forsknings- og utviklingssenter (venstre) har det nyeste utstyret og er designet for å gi ingeniørene som jobber med utvikling enestående arbeidsforhold, for slik å bevare og styrke KAESERs konkurransefortrinn og gi kontinuerlig produktinnovasjon.



Omhyggelig montering

Alle kompressorblokker og kompressorsystemer er montert til de høyeste standardene av kvalifiserte spesialister i henhold til KAESERs Quality Management System.



Presisjonsfresing og -sliping

SIGNA PROFIL-rotorene er bearbeidet på CNC-profilsliper til en presisjon på mikronnivå.



Detaljert inspeksjon

Hvert rotorpar gjennomgår en detaljert inspeksjon for nøyaktig montering og vekselvirkning.



Fleksible maskinsentre

Rotorer og hus til KAESER kompressorblokker er produsert i topp moderne produksjonssentre med klimakontroll. Kvalitetsstyring etter DIN/ISO 9001 sikrer uslåelig produktkvalitet.

Kundeservice: KAESER AIR SERVICE



En av verdens største kompressorprodusenter og leverandører av trykkluftanlegg, KAESER KOMPRESSOREN, representeres globalt av et profesjonelt salgs- og servicenettverk som sørger for at produkter og tjenester fra KAESER fungerer med maksimal ytelse til enhver tid og med maksimal tilgjengelighet.

Et av hovedkravene for alle trykkluftanlegg er maksimal tilgjengelighet av trykkluft. Dette kan bare oppnås ved bruk av de beste og mest effektive komponentene, kombinert med veldig nøye service og vedlikehold. Premium service spiller en viktig rolle i å sikre at trykkluftsystemet fungerer med maksimal ytelse til enhver tid og gir maksimal pålitelighet i produksjonen.

Trykkluft må være tilgjengelig hele dagen, hver dag, og derfor er teknisk støttepersonell, reservedeler og serviceteknikere i beredskap 7 dager i uken, 24 timer i døgnet.

Sentralservicenummer (gratis). **24/7/365 (+47) 6498340**



Maksimal tilgjengelighet

Globalt nettverk og datakommunikasjon gjør det mulig med fjerndiagnose og behovsorientert vedlikehold av Internett-kompatible KAESER-produkter. Denne teknologien sørger for bedre tilgjengelighet og optimalisert generell effektivitet for trykkluftforsyningen din.



Enestående kundeservice

Målet vårt er total kundetilfredshet, derfor har vi opprettet et verdensomspennende servicenettverk som tilbyr global kundestøtte. Spesialiserte serviceteknikere og ingeniører er tilgjengelige over hele verden for å gi rask, pålitelig hjelp når du trenger det, der du trenger det.



Ekte KAESER-deler

KAESERs servicepersonell bruker bare originale vedlikeholds- og reservedeler av dokumentert kvalitet for å sikre funksjonell pålitelighet og lang levetid. Bare originale KAESER-deler kan garantere testet kvalitet og juridisk sikkerhet.

Flere og flere brukere velger KAESER KOMPRESSOREN



Støvtømming, innpakking, filtrering

KAESER skruekompressorpakker med spesielle KAESER kompressorblokker er like godt egnet til avsug, testing, innpakking, tørking og avgassing som de er til filtrering eller fylling av flasker og slanger. Disse systemene er også utstyrt med avansert, industriell PC-baserte SIGMA CONTROL 2 kompressorstyring.



Produksjon av PET-flasker

KAESER har utviklet en veldig økonomisk systemløsning for dette voksende bruksområdet. SIGMA PET AIR flaskeproduksjonssystemer består av et lavtrykkstrinn (skruekompressor, styreluft), et høytrykkstrinn (forsterker, blåseluft) og effektiv kjøletørking. I tillegg til enestående pålitelighet i produksjon kan brukerne glede seg over lave investerings- og driftskostnader.



Trykk- og vakuumbruksområder

KAESER blåse- eller skrueblåsere brukes til trykk/vakuum, for eksempel ved utblåsing av avløpsvannrensing, frakting av pulver eller finkornede materialer, tørking, sugerengjøring, testing og innpakking.



Verksteder, håndverk og industri

De fleste kravene til industriell trykkluft oppfylles av skruekompressorer, som også i økende grad brukes i håndverk og verksteder. KAESER skruekompressorer med SIGMA PROFIL gjenspeiler denne voksende trenden, siden over 200 000 av disse økonomiske og pålitelige systemene er i bruk på verdensbasis i dag.



SX – ASK serie

Skruekompressorer med kileremdrift – opptil 22 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motor- effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	62	220
SM 13	7,5 10 13	1,32 1,08 0,85	8 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		65	240
SM 16	7,5 10 13	1,62 1,36 1,09	8 11 15	9	630 x 790 x 1100		66	240
SK 22	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	67	312
	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15				66	
SK 25	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		68	320
	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15				67	
ASK 28	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	800 x 1100 x 1530			69

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C

²⁾ Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

ASD – CSDX serie

Skruekompressorer med 1:1-drift – opptil 90 kW

Modell	Arbeids-trykk	Volumstrøm, ^{*)} komplett system ved arbeids-trykk	Maks. måle-trykk	Nominell motor- effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ^{**)}	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 85	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	1760 x 1110 x 1900	G 2	70	1250
CSD 105	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	1760 x 1110 x 1900		71	1290
CSD 125	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1760 x 1110 x 1900		72	1320
CSDX 140	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	2110 x 1290 x 1950	G 2	71	1830
CSDX 165	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	2110 x 1290 x 1950		72	1925

^{*)} Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C

^{**)} Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

DSD – HSD serie

Skruekompressorer med 1:1-drift – opptil 500 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motor- effekt	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C

²⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

SXC serie – AIRCENTER SX / SM / SK

Modulære skrueprosessorer med kjøletørker og trykkluftbeholder – opptil 15 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motor- effekt	Kjøletørker modell	Kapasitet trykkluft- beholder	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW		l	mm		dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	CT 8 CT 4 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	300

AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	62	420
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,32 1,08 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		65	440
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,62 1,36 1,09	8 11 15	9	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		66	440
AIRCENTER 22	6	2,16	6	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	67	579
	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15						66	
	6	2,69	6						68	587
AIRCENTER 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		67	

Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	Ja
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	Ja
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	Ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	Ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	Ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	Ja

SX T – DSD T serie

Modulære skruekompressorer med kjøletørker – opptil 132 kW

Modell	Arbeids-trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids-trykk	Maks. måle-trykk	Nominell motoreffekt	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m ³ /min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	62	295
SM 13 T	7,5 10 13	1,32 1,08 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		65	315
SM 16 T	7,5 10 13	1,62 1,36 1,09	8 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		66	315
SK 22 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	387
	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15					66	
	6	2,69	6					68	395
SK 25 T	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		67	
ASK 28 T	6	3,17	6	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15						
	6	3,87	6					67	600
	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15						
ASK 40 T	6	4,45	6	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	69	620
	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15						
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190

¹⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg C

²⁾ Lydtryknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk og maksimum hastighet; toleranse: ± 3 dB (A)

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeidstrykk	Maks. måle- trykk	Nominell motoreffekt	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
CSD 85 T	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	ABT 105	2160 x 1110 x 1900	G 2	70	1410
CSD 105 T	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	ABT 105	2160 x 1110 x 1900		71	1450
CSD 125 T	7,5	12,02	8,5	75	ABT 125	2160 x 1110 x 1900		72	1510
	10 13	10,04 8,06	12 15		ABT 105				
CSDX 140 T	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	ABT 165	2510 x 1290 x 1950	G 2	71	2045
CSDX 165 T	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	ABT 165	2510 x 1290 x 1950		72	2140
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		74	3700

Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	Ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	Ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	Ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	Ja
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	631	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	631	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,8	–
ABT 105	0,92	3	R-513A	1,45	631	0,9	–
ABT 125	1,30	3	R-513A	1,65	631	1,0	–
ABT 165	1,38	3	R-513A	1,50	631	0,9	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	631	1,08	–

SM – CSDX SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – opptil 90 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ⁷ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motor- effekt	Min. trykk- område	Hast.område min. – maks.	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ⁷⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	bar	o/min	mm		dB(A)	kg
SM 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 – 1,38	8 11 15	11	± 0,1	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,55 0,84 – 2,25 0,83 – 1,91	8 11 15	15	± 0,1	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 – 3692 900 – 3741 1200 – 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	22	± 0,1	767 – 3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	± 0,1	900 – 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	± 0,1	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	± 0,1	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,44 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	± 0,1	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
CSD 85 SFC	7,5 10 13	1,99 – 8,37 1,49 – 7,21 1,16 – 6,15	8,5 12 15	45	± 0,1	900 – 3600 900 – 3833 900 – 4082	1760 x 1110 x 1900	G 2	72	1220
CSD 105 SFC	7,5 10 13	2,32 – 10,01 1,91 – 8,79 1,39 – 7,41	8,5 12 15	55	± 0,1	900 – 3643 900 – 3835 900 – 4077	1760 x 1110 x 1900		73	1280
CSD 125 SFC	7,5 10 13	2,90 – 12,22 2,22 – 10,74 1,81 – 8,98	8,5 12 15	75	± 0,1	900 – 3707 900 – 3965 900 – 4094	1760 x 1110 x 1900		74	1300
CSDX 140 SFC	7,5 10 13	3,46 – 13,37 2,82 – 11,6 2,13 – 10,04	8,5 12 15	75	± 0,1	900 – 3360 900 – 3540 900 – 3734	2110 x 1290 x 1950	G 2	72	1650
CSDX 165 SFC	7,5 10 13	3,87 – 16,03 3,34 – 13,91 2,68 – 11,84	8,5 12 15	90	± 0,1	900 – 3563 900 – 3573 900 – 3710	2110 x 1290 x 1950		73	1750

⁷⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg E

⁷⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk; toleranse: ± 3 dB (A)

DSD – HSD SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL – op til 515 kW

Modell	Arbeids-trykk bar	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids-trykk m³/min	Maks. måle-trykk bar	Nominell motor- effekt kW	Min. trykk- område bar	Hast.område min. – maks. o/min	Dimensjoner B x D x H mm	Trykluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾ dB(A)	Masse kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	± 0,1	450 – 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	± 0,1	450 – 1942 450 – 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 – 1883 450 – 1645 650 – 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 – 27,17 5,58 – 23,35 4,95 – 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1933 550 – 2087 650 – 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 – 33,03 5,35 – 28,46 5,18 – 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 – 1985 450 – 2052 550 – 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,60 – 37,60 8,22 – 32,51 6,40 – 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 – 1850 550 – 1952 550 – 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,60 – 43,20 8,33 – 37,89 7,77 – 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 – 1710 450 – 1884 550 – 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,60 – 49,87 9,93 – 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 – 1993 550 – 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 – 59,83 12,90 – 50,85 11,55 – 45,00	8,5 12 15	315	± 0,1	450 – 1870 550 – 2050 650 – 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 – 66,35 8,50 – 57,50	8,5 12	382	± 0,1	450 – 1710 450 – 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 – 77,80 10,00 – 65,50 8,00 – 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 – 1690 450 – 1723 450 – 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 – 87,30 10,00 – 74,44 8,00 – 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 – 1813 450 – 1895 450 – 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

AIRCENTER SFC – DSD T SFC serie

Modulære skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL og kjøletørker – opptil 132 kW

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ⁷⁾ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motoreffekt	Hast.område min. – maks.	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ⁷⁾	Masse
	bar	m ³ /min	bar	kW	o/min		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,55 0,84 – 2,25 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 13 T SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3652 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,55 0,84 – 2,25 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,18	8 11 15	22	800 – 3672 900 – 3741 1200 – 3870	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	22	767 – 3033	ABT 60	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	900 – 3563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,40 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	ABT 83	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 85 T SFC	7,5 10 13	1,99 – 8,37 1,49 – 7,21 1,16 – 6,15	8,5 12 15	45	900 – 3600 900 – 3833 900 – 4082	ABT 105	2160 x 1110 x 1900	G 2	72	1380
CSD 105 T SFC	7,5 10 13	2,32 – 10,01 1,91 – 8,79 1,39 – 7,41	8,5 12 15	55	900 – 3643 900 – 3835 900 – 4077	ABT 105	2160 x 1110 x 1900		73	1440
CSD 125 T SFC	7,5 10 13	2,9 – 12,22 2,22 – 10,74 1,81 – 8,98	8,5 12 15	75	900 – 3707 900 – 3965 900 – 4094	ABT 125 <i>ABT 105</i>	2160 x 1110 x 1900		74	1490

⁷⁾ Ytelsesdata iht. ISO 1217:2009, vedlegg E

⁷⁾ Lydtrykknivå iht. ISO 2151 og grunnleggende standard ISO 9614-2, drift ved maksimum arbeidstrykk og maksimum hastighet; toleranse: ± 3 dB (A)

Modell	Arbeids- trykk	Volumstrøm, ¹⁾ komplett system ved arbeids- trykk	Maks. måle- trykk	Nominell motoreffekt	Hast.område min. – maks.	Kjøletørker modell	Dimensjoner B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Lydtrykk- nivå ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	o/min		mm		dB(A)	kg
CSDX 140 T SFC	7,5 10 13	3,46 – 13,37 2,82 – 11,60 2,13 – 10,04	8,5 12 15	75	900 – 3360 900 – 3540 900 – 3734	ABT 165	2510 x 1290 x 1950	G 2	72	2050
CSDX 165 T SFC	7,5 10 13	3,87 – 16,03 3,34 – 13,91 2,68 – 11,84	8,5 12 15	90	900 – 3563 900 – 3573 900 – 3710	ABT 165	2510 x 1290 x 1950		73	2240

DSD 145 T SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	450 – 1667	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	450 – 1942 450 – 1700	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	450 – 1883 450 – 1645	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Tekniske spesifikasjoner for integrert kjøletørker

Modell	Effektforbruk kjøletørker	Trykk- duggpunkt	Kjølemiddel	Kjølemiddel ladning	Drivhuspotensiale	CO ₂ -tilsvarende	Hermetisk kjølemid- delkrets
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,1	Ja
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,2	Ja
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	631	0,25	Ja
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	631	0,4	Ja
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	631	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	631	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,8	–
ABT 105	0,92	3	R-513A	1,45	631	0,9	–
ABT 125	1,30	3	R-513A	1,65	631	1,0	–
ABT 165	1,38	3	R-513A	1,50	631	0,9	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	631	1,08	–

Hjemme over hele verden

KAESER KOMPRESSOREN er en av verdens største produsenter og leverandører av kompressorer og trykkluft-systemer.

Selskapet har datterselskaper og partnerfirmaer i over 140 land, og tilbyr brukere innovative, effektive og pålitelige blåser- og trykkluftanlegg.

Fagkyndige ingeniører tilbyr omfattende rådgivning og utvikler individuelle og energieffektive løsninger innenfor bruksområdene til blåser- og trykkluft. Det internasjonale KAESER-konsernets globale datanettverk gjør denne systemleverandørens samlede know-how tilgjengelig for alle kunder, uansett hvor på kloden de måtte befinne seg.

Med en høykompetent salgs- og serviceorganisasjonen, som også er tilknyttet det globale nettverket, sikrer KAESER konsernet tilgjengelighet av alle sine produkter over hele verden.



KAESER KOMPRESSORER AS

Verpetveien 38 – 1543 Vestby – Tlf. 64 98 34 00

E-post: info.norway@kaeser.com – www.kaeser.com